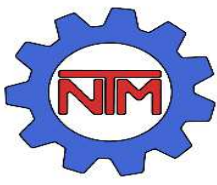


Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

Manual Zeytinyağ Hakediş Makinesi



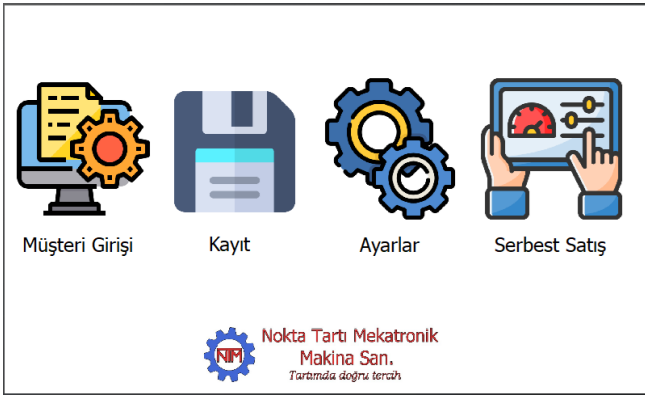


Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

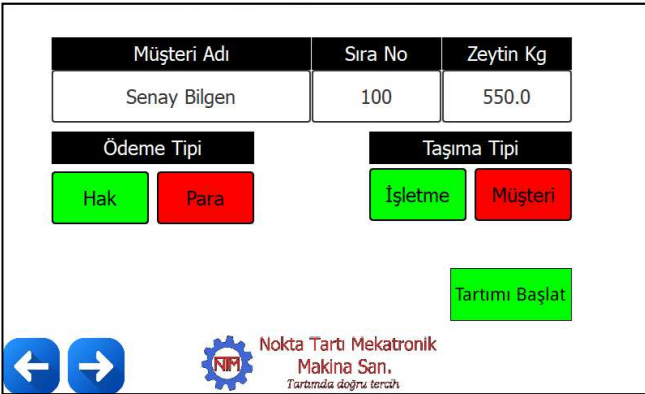
Tartımda doğru tercih

Müşterinin yağ akımının 1 veya 2 sepatörden çıkışına göre dar ve geniş olmak üzere 2 farklı model bulunuyor. Üst bekleme tankı ve tartım tankı olmak üzere makinede 2 adet tank mevcuttur. 2 tank arasında zeytinyağ geçişi pnömatrik vana ile kontrol edilmektedir. Üst bekleme tankı 150 kg , tartım tankı 275 kg zeytinyağ kapasitesine sahiptir. Tartım tankından bidonlara aktarım işlemi 100 gr hassasiyet ile yapılmaktadır.

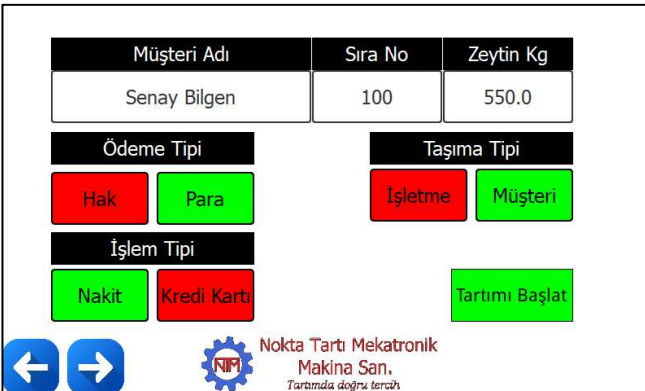
Operatör tarafından HMI panel üzerinden müşteri bilgileri ve diğer bilgileri girilip tartım start butonuna basılmadan ara geçiş vana açılmamaktadır.



Sistemin HMI ana sayfası üzerinden Müşteri girişi , kayıtlar, ayarlar (Hakediş oranları, alış satış fiyatları v.b. değer girişleri için) Serbest satış işlemleri için sayfa giriş butonları bulunmaktadır.

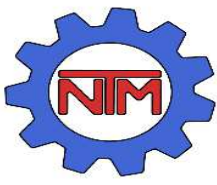


Operatör tarafından müşteri adı , sıra no ve zeytin kg bilgileri manuel olarak girildikten ve ödeme ve taşıma tip seçimleri yapıldıktan sonra Tartımı başlat butonu otomatik olarak çıkar.



Tartımı başlat butonuna basıldıktan sonra ara geçiş pnömatrik valf otomatik olarak açılarak müşteri zeytinyağı üst bekleme tankından tartım tankına aktarılarak tartım işlemi başlar ve HMI panelde müşteri tartım ekranı sayfası açılır.





Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

2026-05-13 20:27:00

Müşteri Adı	Sıra No	Zeytin Kg
Senay Bilgen	100	550.0

İstenen kg.değeri	0.0 kg	Toplam giden kg. değeri	0.0 kg
Tank içi kg. değeri	135.0 kg	Anlık giden kg. değeri	0.0 kg
Asit oranı	0.0	Tartımı Bitir	

Nokta Tartı Mekatronik Makina San. Tartımda doğru tercih

Operatör tartım tankındaki müşteri zeytinyağını bidona aktarmak için öncelik ile İstenen kg. değeri kısmına dokunarak kg. değeri girilir ve yakıt tabancasına tetik kısmına basılır.

Tank ara geçiş pnömatik vana kapanır ve seperatörden gelen müşteri yağ dışarı aktarım işlemi boyunca bekleme tankında kalır. Bidon dolum işlemi bitince ara geçiş vanası açılır ve müşteri yağı tartım tankına geçişi sağlanır.

2026-05-13 20:28:35

Müşteri Adı	Sıra No	Zeytin Kg
Senay Bilgen	100	550.0

İstenen kg.değeri	0.0 kg	Toplam giden kg. değeri	100.0 kg
Tank içi kg. değeri	85.0 kg	Anlık giden kg. değeri	0.0 kg
Asit oranı	0.5	Tartımı Bitir	

Nokta Tartı Mekatronik Makina San. Tartımda doğru tercih

Bidonlara her dolum işlemi sonrası dolum miktarı Toplam giden kg. değeri kısmına toplayarak yazılır.

Tank içi kg. değeri tartım tankının anlık kg. değeri görülmektedir. Anlık giden kg. değeri kısmında ise dolum işlemi esnasında bidona giden zeytinyağ miktarı görülür. Operatör bu kısımdan dolum işlemi esnasında işlemin bitmesine ne kadar kaldığı görülür.

Ölçülen asit oranı operatör tarafından ilgili kısma yazılır.

Seperatör bölümünden müşteri yağı gelmediğinde operatör Tartımı bitir butonuna basar ve ara tank geçiş pnömatik vana kapatılır ve bir sonraki müşteri yağı bekleme tankına dolar ve HMI'da işlem özeti sayfasına geçiş yapılır.

Toplam zeytin kg değeri	550.0 kg	Diğer Al-Sat Verileri	Taşıma Tipi	
Toplam yağ kg değeri	185.0 kg		İşletme	Müşteri
Yağ oranı	2.9	Al	İşlem Tipi	
Tank içi kalan kg değeri	85.0 kg		Hak	Para
Hakediş kg değeri	18.5 kg	Ver	Ödeme Tipi	
Müşteri kalan yağ kg değeri	66.5 kg	Sıkım		
Sıkım tipi	Sıkım	Bidon		
Alınacak tutar	0.00 TL	0.0 kg		
Ödenecek tutar	0.00 TL			

Nokta Tartı Mekatronik Makina San. Tartımda doğru tercih

İşlem özeti sayfasında müşteri işlemi ile ilgili tüm veriler görülmektedir. Tank içindeki yağın hakediş kg ve müşterinin hakediş sonrası kalan yağ kg. değeri tasnifi yapılır.

Müşterinin sisteme girilen hak veya para ile ilgili değişiklik istemesi halinde bu sayfa üzerinden anlık olarak işlem tipi değişikliği yapılarak işlem güncellemesi yapılabilir.

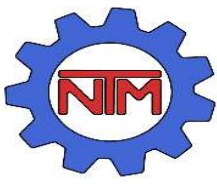
Müşteri çıkan zeytinyağını satmak veya emanet bırakmak istiyorsa Diğer Al-Sat Verileri butonuna basılır ve çıkan sayfada satın alınan ve emanet kg miktarları yazılır ,böylece işlem verileri güncellenir.

Müşteriye işletme tarafından bidon verilmiş ise bidon butona basılarak çıkan sayfada bidon numaraları ilgili yerlere yazılır ve kayıt altına alınır.

Toplam zeytin kg değeri	550.0 kg	Diğer Al-Sat Verileri	Taşıma Tipi	
Toplam yağ kg değeri	185.0 kg		İşletme	Müşteri
Yağ oranı	2.9	Al	İşlem Tipi	
Tank içi kalan kg değeri	85.0 kg		Hak	Para
Hakediş kg değeri	0.0 kg	Ver	Ödeme Tipi	
Müşteri kalan yağ kg değeri	85.0 kg	Sıkım		
Sıkım tipi	Sıkım	Bidon		
Alınacak tutar	4625.00 TL	0.0 kg		
Ödenecek tutar	0.00 TL			

Nokta Tartı Mekatronik Makina San. Tartımda doğru tercih





Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Tartımda doğru tercih

Tartım tankı içindeki kalan zeytinyağını işletme hakedişini ve müşterinin kalan yağı vermek için Hakediş kg.değeri karşısındaki Al butonuna basılır ve yakıt tabanca tetiğine basılarak hakediş miktarı tank dışına alınır.

İşletme hakediş alımı yapıldıktan sonra müşteri kalan yağ kg. değeri karşısındaki Ver butonuna basılır ve yakıt tabanca tetiğine basılarak müşteri kalan yağ miktarı tank dışına alınır.

Bu işlemler için belli bir sıralama yoktur. Tam tersi önce müşterinin kalan yağı sonra hakediş işlemleri yapılabilir.

GARANTI ZEYTINYAGI FABRİKASI	
ULUCAK KEMALPASANIZMIR	
TARİH/SAAT	14/11/2025 12:24
SAYIN	aysegul.hn
SIRA NO	7
ZEYTİN KG	1.453
ÇIKAN TOP. YAĞ KG	300.1
ORAN	4.8
MÜŞTERİ KALAN YAĞ KG	300.1
HAK KG	0
ALINACAK ÜCRET	9003.07L
SATIN ALINAN KG	0
EMANET KG	0
ÖDENECEK ÜCRET TL	0
ASİT ORANI	0.5
BİDON	0 0 0 0 0
	0 0 0 0 0

Al ve Ver işlemleri bittikten sonra makine üzerindeki termal yazıdan işlem bitti fişi otomatik olarak çıkartılmaktadır. Bu fişte müşterinin işlemi ile ilgili tüm veriler mevcuttur.

Tarih/Zaman	Müşteri Adı	Kodu	Tasma	Ödeme	Sıkım tip	Zeytin	Yağ	Oran	Hak	Satın.A	Emanet	Miktar
2025/11/14 11:19	sirket	6	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	264.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2025/11/14 10:43	s	8	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	95.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2025/11/14 10:17	akdere	5	Müşteri	Hak	Secimedi	0.0	222.3	0.0	22.2	0.0	0.0	200.1
2025/11/14 09:36	rw	6	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	40.8	0.0	0.0	0.0	0.0	40.8
2025/11/13 20:20	smal	2	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	193.5	0.0	0.0	0.0	0.0	193.5
2025/11/13 19:47	garanti	35	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	333.7	0.0	0.0	0.0	0.0	333.7
2025/11/13 18:51	Hall	2	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	105.0	0.0	0.0	0.0	0.0	105.0
2025/11/13 18:31	nejat bey	35	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	43.9	0.0	0.0	0.0	0.0	43.9
2025/11/13 17:40	sirtk	35	Müşteri	Para	Secimedi	0.0	60.0	0.0	0.0	0.0	0.0	60.0

Nokta Tartı Mekatronik Makina San.
Tartımda doğru tercih

Export USB Clear Log

HMI Ana sayfa üzerinden kayıt butona basıldığında kayıt sayfası açılır. Bu sayfada her bir müşterinin işlem verileri kayıt edilmektedir. İstenirse pano üzerindeki USB kısmına Flash belleğinizi takarak bu verileri .CSV formatında (Excel) belleğinize aktarım yapılabilir.

Sıcak taşmalı hakediş oranı	10 %	Kg-Litre oranı	0001.000
Sıcak taşmasız hakediş oranı	8 %	Tank maksimum kapasite	200.00 kg
Soğuk taşmalı hakediş oranı	10 %	Tank minimum kapasite	5.00 kg
Soğuk taşmasız hakediş oranı	8 %	Erken kesme kg değeri	-0.50 kg
Alış fiyatı	280 TL	Erken kesme litre değeri	0.00 lt.
Satış	280 TL	Tank boş değeri	1.00 kg
Ağırlık stabil zamanı	2 sn	Hakediş kesme değeri kg	-0.50 kg
Başlangıç pompa basma süresi	3 sn	Yağ Akış maksimum süresi	60 dk
Kg/Litre seçimi	KG	Sıkım tip seçimi	Soğuk

Nokta Tartı Mekatronik Makina San.
Tartımda doğru tercih

HMI Ana sayfa üzerinden ayarlar butona basıldığında ayarlar sayfası açılır. Bu sayfada makinenin çalışma verileri, hakediş oranları alış - satış fiyatları v.b. veriler bulunmaktadır. Değişiklik yapmak istenildiğinde ilgili rakamın üzerine tıklayarak yapılabilir.

